

Основные вопросы по эксплуатации (08.06.2022г.)

Точность удержания производительности

Вопрос: Почему не поддерживается точная производительность?

Мгновенные колебания потока на входе в УРЗ-12 достигают +/-500 кг*час из-за разного трения потока зерна относительно стенок самотека и (или) бункера. Для компенсации таких мгновенных колебаний пришлось бы включать электропривод каждые несколько секунд, что привело к интенсивному износу редуктора. Поэтому УРЗ производит удержание производительности за большее время, подстраивая расход, игнорируя мгновенные колебания расхода.

Чтобы повысить точность удержания введите в Р44 (Установка производительности для зоны пониженной скорости (в кг*час)) такое значение, чтобы заслонка не колебалась постоянно. Практически выбирается значение мгновенного колебания потока плюс запас в 200-300 килограмм в час. Излишний запас приведет к тому, что точность удержания производительности будет слишком низкой.

В версии ПО 2.1 введена автоподстройка чувствительности. Ее основная цель – одновременно получить максимальную точность поддержания расхода и ограничить количество включений электродвигателя для уменьшения износа.

Автоподстройка чувствительности для максимальной точности стабилизации производительности заключается в автоматической установке такой минимальной скорости привода, чтобы количество срабатываний привода на открывание/закрывание задвижки было примерно 1 в минуту. После включения блока программа автоподстройки сохраняет копию параметра Р44 в параметр Р48 и далее использует Р48 (изменяя его в нужную сторону) вместо Р44. В процессе работы можно наблюдать его изменения в большую либо меньшую сторону при изменении входного давления продукта и работе системы автоподстройки.

Индикация нормальной работы УРЗ

Вопрос: как передать во внешнюю систему управления сигнал о нормальной работе УРЗ?

Для индикации работы УРЗ имеет два релейных выхода, которые можно настроить на срабатывание при достижении заданной производительности (для К1 – Р63 – установить “1”) с учетом окна задаваемого в Р65. Например вы установили значение производительности в 10 тонн в час. В пункте 65 введено – 1000 – это 1тонна в час. В этом случае реле К1 замкнуто, если производительность находится в окне 9-11 тонн в час.

Другой вариант сигнализации активации УРЗ: для К1 – Р63 – установить “3”. В этом случае реле К1 замкнется при нажатии кнопки [ПУСК] на блоке УРЗ.

Неудобно управлять с панели

Вопрос: у нас оператор маленького роста а УРЗ стоит высоко на транспортном механизме. Поэтому он тыкает на кнопки палкой.

Не делайте так. Установите в удобном месте дублирующий пульт: один флажковый переключатель [ВКЛ/ВЫКЛ] и две кнопки[+],[-] и подключите к многофункциональным входам:

- МВ1 кнопка ПЛЮС параметр Р60 = 9
- МВ2 кнопка МИНУС параметр Р61 = 10
- МВ3 переключатель ВКЛ/ВЫКЛ параметр Р62 = 3