


Фрагменты электромонтажных работ выполненных ООО «ТехАвтоматика» на объектах переработки зерна

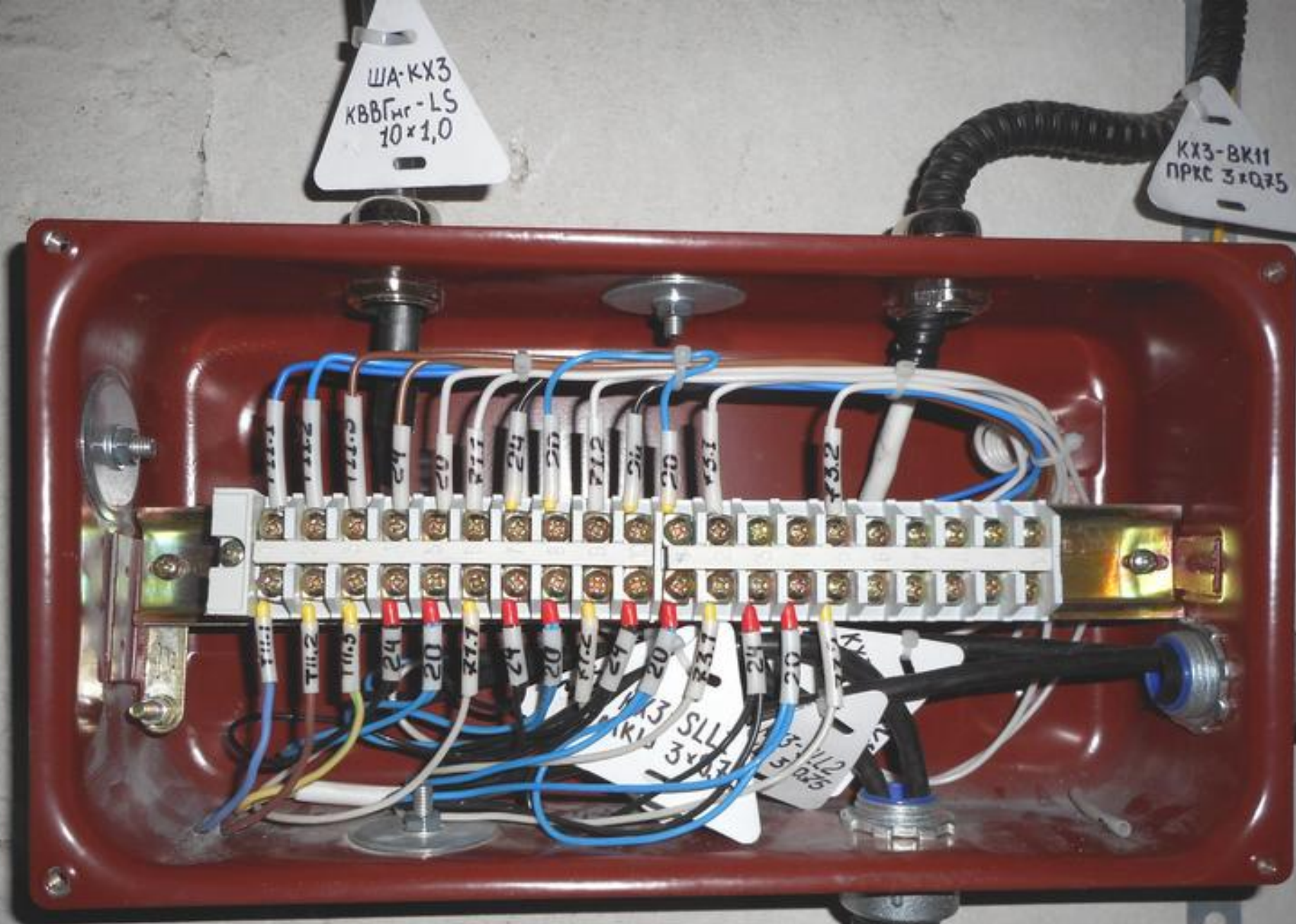


A red terminal box is mounted on a wall. Black cables are routed along the wall using a metal ladder rail. The cables are protected by a black PVC sheath. The wall surface is light-colored and shows signs of wear and peeling plaster. The terminal box has several wires connected to it, and there are some small labels on the wires.

**Монтаж клеммного ящика.
Прокладка кабеля выполнена
открыто в металлорукаве
покрытым ПВХ изоляцией, по
стенам. Разбирковка кабеля.**

Монтаж клеммного ящика с подводом цепей управления. Прокладка кабеля выполнена открыто в металлорукаве покрытым ПВХ изоляцией по металлоконструкциям. Ввод кабеля в клеммный ящик и датчики производится при помощи сальников (степень защиты IP54). Разбирковка кабеля.





Расключение клеммного ящика с разбирковкой жил кабеля. Ввод кабеля в клеммный ящик производится при помощи металлических сальников (IP54). Разбирковка кабеля.

**Монтаж клеммного ящика с
подводом кабелей.**

**Прокладка кабеля
выполнена в металлорукаве,
покрытым ПВХ изоляцией,
по стенам при помощи
крепления к перфоленте.
Монтаж металлического
короба для прокладки
основной кабельной трассы.**

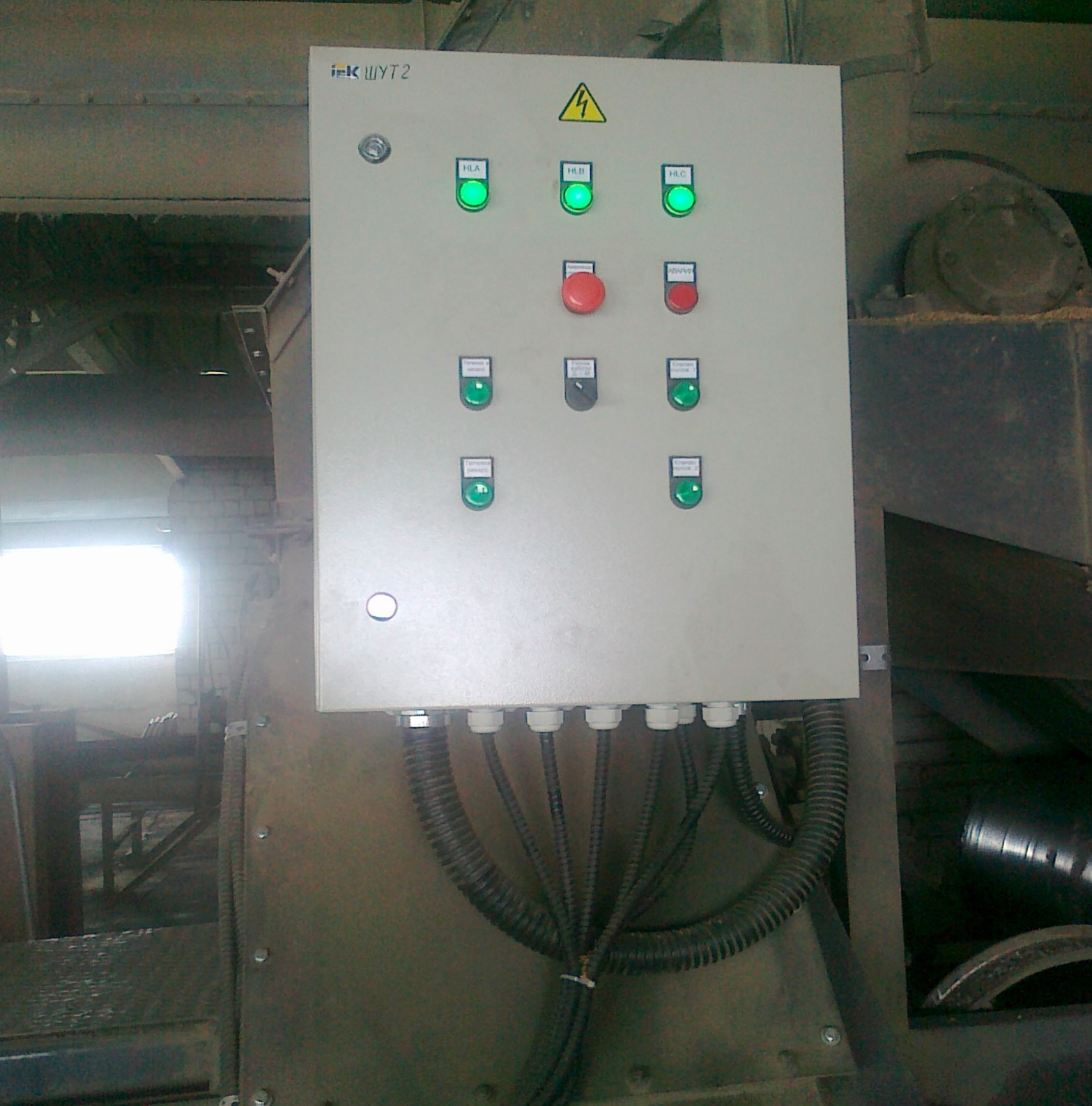
**Ввод кабеля в
металлический короб и
клеммный ящик
производится при помощи
сальников (степень защиты
IP54).**

**Заземление металлического
короба и клеммного ящика.
Разбирковка кабеля.**



Монтаж шкафа местного управления. Подвод кабеля выполнен в металлорукаве покрытым ПВХ изоляцией. Ввод кабеля в шкаф произведен при помощи герметичных сальников IP54.





Монтаж шкафа управления. Подвод кабеля выполнен в металлорукаве покрытым ПВХ изоляцией. Ввод кабеля в шкаф произведен при помощи герметичных сальников IP54.

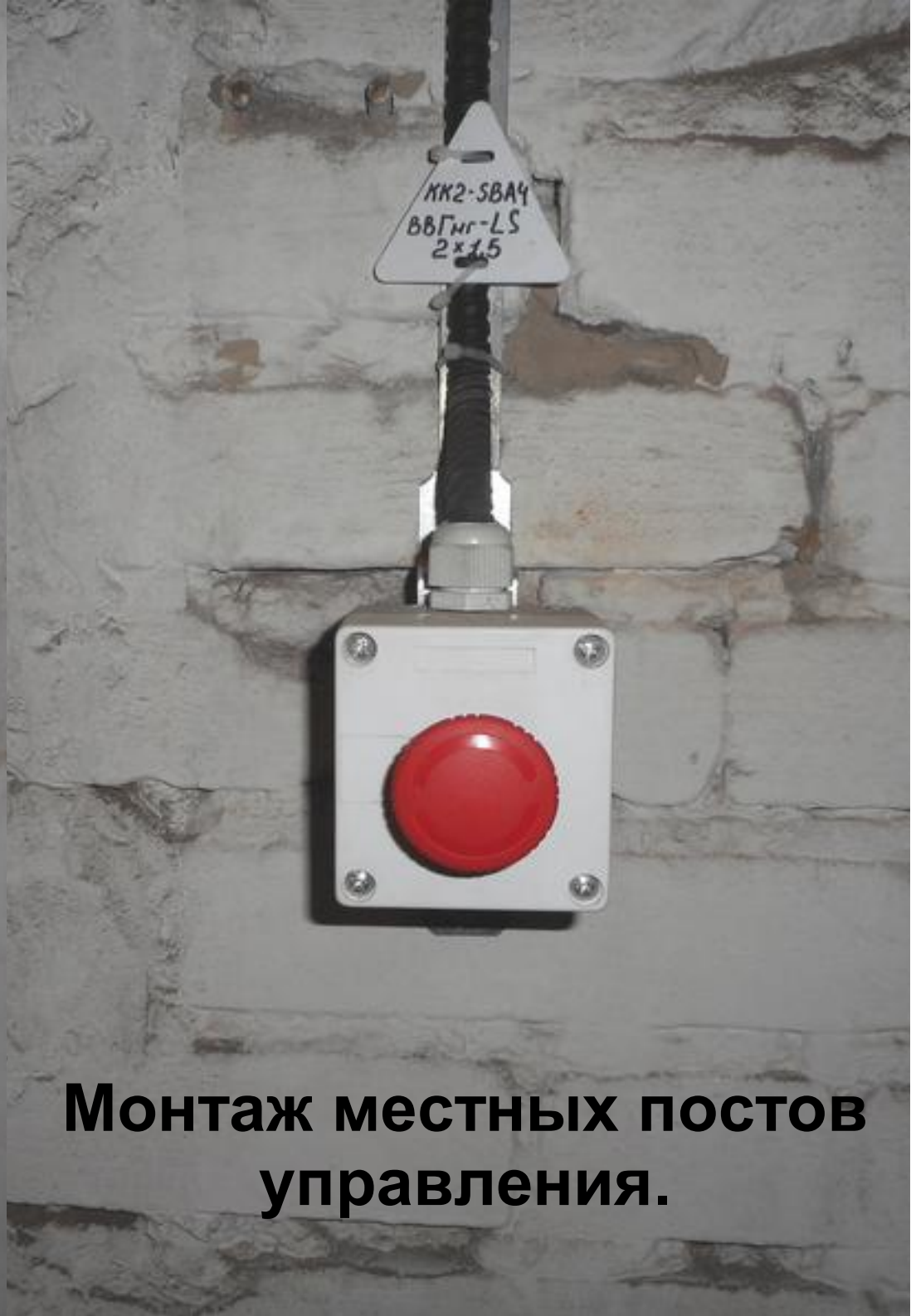


**Проход
кабельной
трассы через
стены здания
выполнен в
металлически
х трубах.**





Прокладка кабеля основных магистральных трасс в металлическом коробе с креплением к несущим конструкциям здания.



**Монтаж местных постов
управления.**

Монтаж кабеля в помещении нагревательной камеры до термодатчиков. Электропроводка выполнена термостойким кабелем в металлорукаве, покрытым ПВХ изоляцией. Ввод кабеля в датчики выполнен через герметичные сальники (IP54). Проход кабеля через стену выполнен в трубе. Монтаж термодатчиков в короба нагревательной камеры. Разбирковка кабеля.



Монтаж термодатчиков в воздуховод (агент сушки). Подвод кабеля к термодатчикам выполнен в металлорукаве, покрытым ПВХ изоляцией. Ввод кабеля в датчики выполнен через герметичные сальники (IP54).





**Установка датчиков уровня
в узлы встройки открытого типа.**

Монтаж датчиков верхнего уровня надсушильного бункера. Подвод кабеля к клеммным коробкам выполнен в металлических трубах, до датчиков - в металлорукаве, покрытым ПВХ изоляцией. Ввод кабеля в клеммные коробки и датчики выполнен через герметичные сальники для предотвращения попадания пыли (обеспечена степень защиты IP54) .



**Установка датчиков уровня
в узлы встройки
закрытого типа.**

**Монтаж датчиков
нижнего уровня на
металлическую стенку
бункера.**

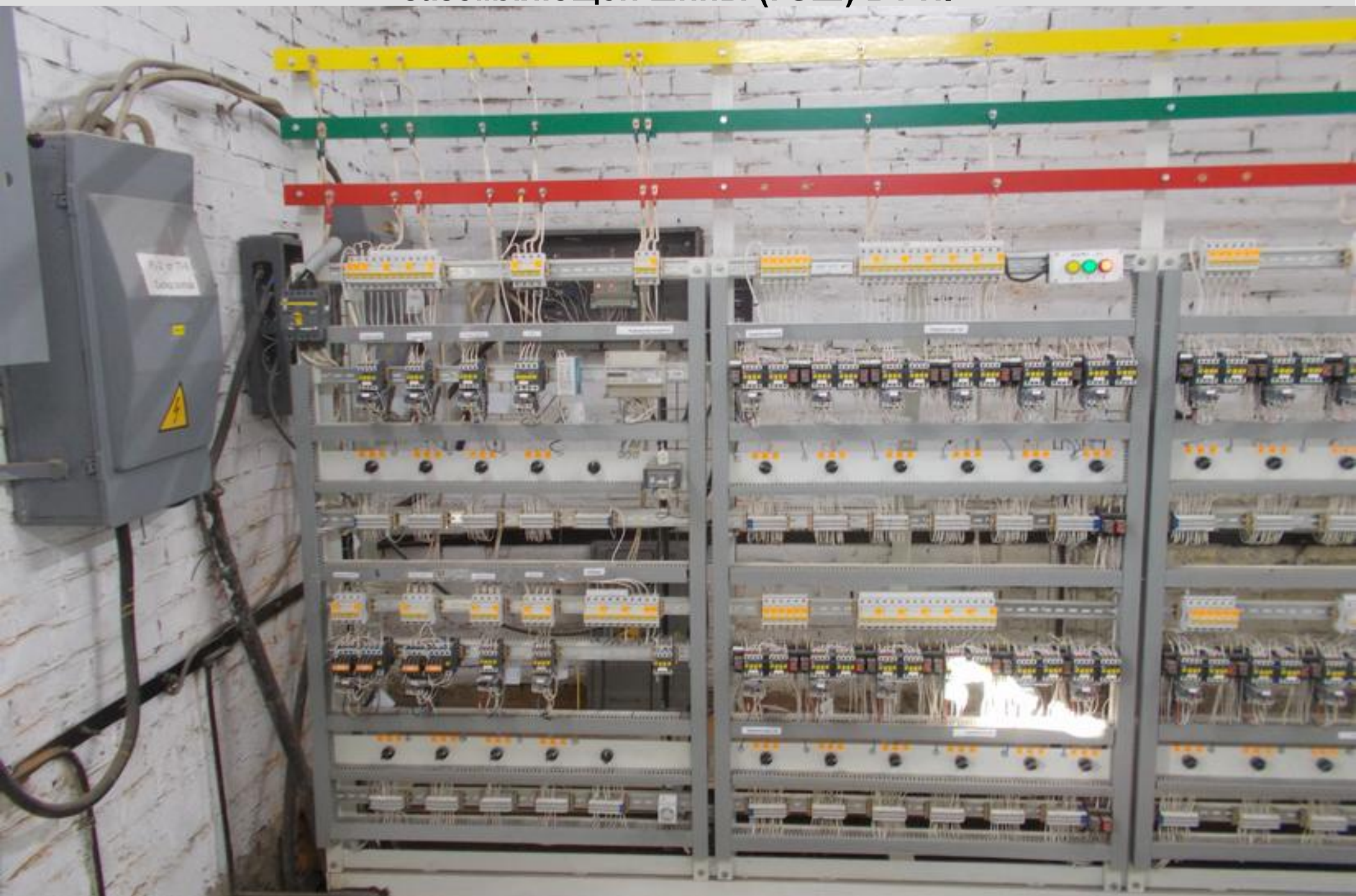
**Ввод кабеля в
клеммные коробки и
датчики выполнен
через герметичные
сальники для
предотвращения
попадания пыли
(обеспечена степень
защиты IP54) .**



Подвод кабеля к двигателю осуществлен в металлической трубе. От трубы до БРНО двигателя в металлорукаве покрытым ПВХ изоляцией. Металлорукав с трубой соединен при помощи герметичной трубной муфты, либо с использованием термоусадочной трубки. Ввод кабеля совместно с металлорукавом в БРНО двигателя выполнен через вводный сальник (степень защиты IP54).



Монтаж вводно-распределительных устройств, рубильников, щитов освещения и приборов учета. Разводка контура заземления от главной заземляющей шины (ГЗШ) в РП.



Монтаж силовых панелей, шинпровода в РП.
Подключение силовых и контрольных цепей с
разбирковкой жил кабеля.



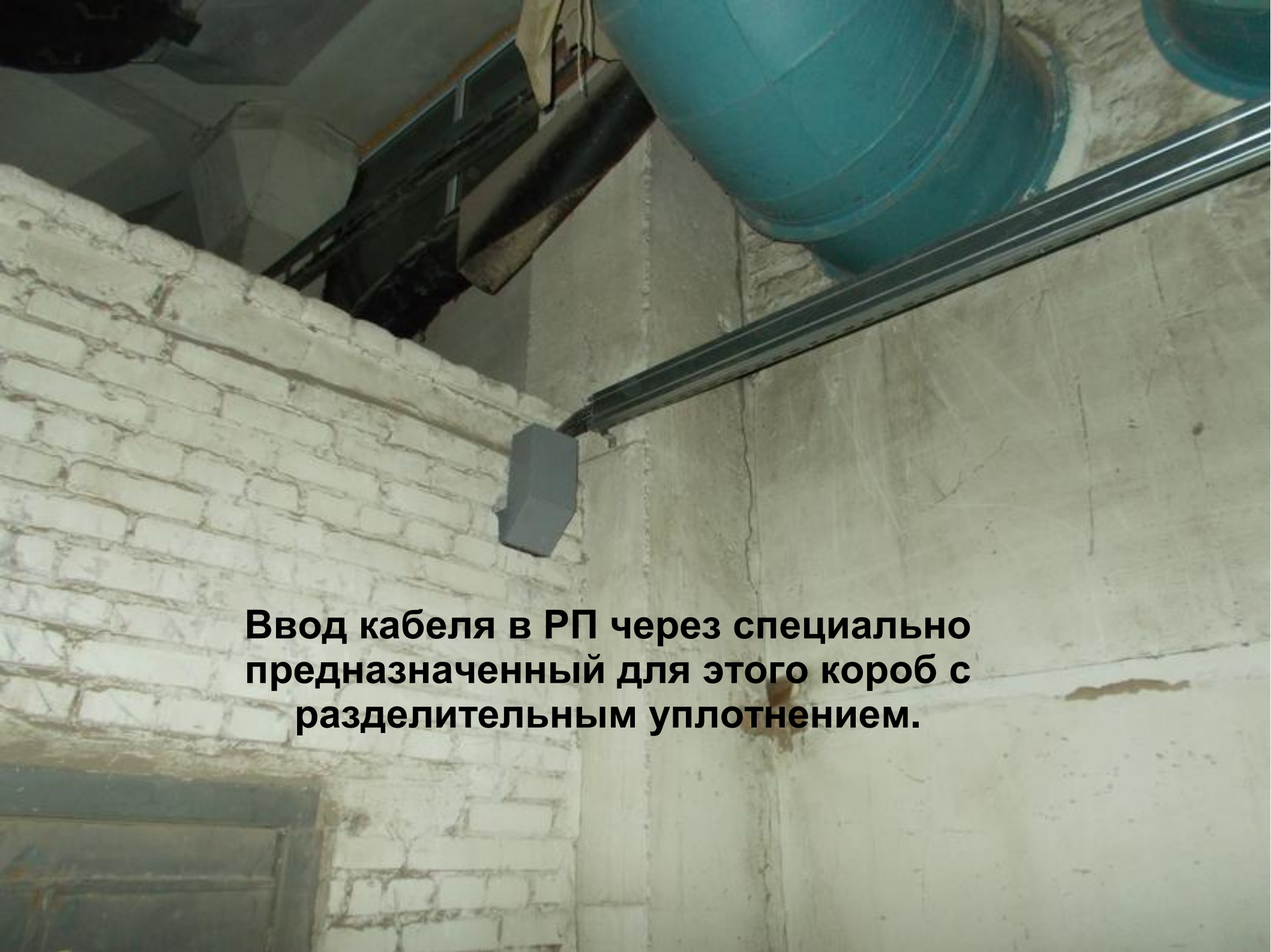


Монтаж шкафов автоматики и щитов управления в диспетчерской. Шкафы установлены на металлической подставке. Для защиты кабельных вводов от механических повреждений, подставка обшита металлическим профлистом.




**Монтаж шкафов
автоматики с
подключением
силовых и
контрольных
цепей с
разбиркой
жил кабеля.**





Ввод кабеля в РП через специально предназначенный для этого короб с разделительным уплотнением.



Монтаж датчиков наличия топлива в емкости.

This image shows a close-up of a light blue metal fuel tank. Two sensors are mounted on the tank's surface. The top sensor is connected to a black cable that runs vertically down the side of the tank. The bottom sensor is connected to a blue cable. A red-handled valve is visible on the right side of the tank. The background is a white brick wall.



Шкаф управления автоматической подачи топлива в емкость.

This image shows a light green control cabinet mounted on a white brick wall. The cabinet features several control elements: a glowing green indicator light labeled 'Питание' (Power), a red indicator light labeled 'Температура топлива' (Fuel temperature), a green indicator light labeled 'Давление топлива' (Fuel pressure), a green indicator light labeled 'ГТУСК', a black rotary switch labeled 'Пуск' (Start), a red emergency stop button labeled 'СТОП', and a small circular pressure gauge. A yellow lightning bolt warning symbol is located in the top right corner. Below the cabinet, several black cables are bundled together, with white labels attached to them.

Пример АРМа

